



## VERTIKALDREHMASCHINEN + METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

HBN WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Botzweg 40b | 47839 Krefeld | Germany

**TELEFON** +49 2151 62 175 90

**TELEFAX** +49 2151 62 175 92

**MOBIL** +49 171 43 58 566

**INTERNET** [www.hbn-werkzeugmaschinen.de](http://www.hbn-werkzeugmaschinen.de)

**E-MAIL** [info@hbn-werkzeugmaschinen.de](mailto:info@hbn-werkzeugmaschinen.de)

**GESCHÄFTSFÜHRER** Wolfgang Naedler

**UST-ID.-NR.** DE 119994641

**HANDELSREGISTER** Amtsgericht Krefeld / HRB 7655

## CNC-Pick-up Vertikaldrehmaschine EMAG VL 2Y

<b>Angebot:</b>	5432
<b>Fabrikat:</b>	EMAG
<b>Typ:</b>	VL 2Y
<b>Baujahr:</b>	2014
<b>Zustand:</b>	gebraucht

### Technische Daten

Arbeitsbereich		
<b>Futterdurchmesser</b>	mm	160
<b>Umlaufdurchmesser</b>	mm	200
<b>Werkstückdurchmesser</b>	mm	100
<b>Werkstücklänge</b>	mm	150
<b>Verfahrweg – X-Achse</b>	mm	700
<b>Verfahrweg – Y-Achse</b>	mm	+/- 50
<b>Verfahrweg – Z-Achse</b>	mm	375
<b>Eilganggeschwindigkeit – X-Achse</b>	m/min	60
<b>Eilganggeschwindigkeit – Y-Achse</b>	m/min	30
<b>Eilganggeschwindigkeit – Z-Achse</b>	m/min	30



<b>Hauptspindel</b>		
<b>Spindelflansch nach DIN 55026</b>	Größe	5
<b>Spindeldurchmesser im vorderen Lager</b>	mm	80
<b>Spindeldrehzahlen max.</b>	U/min	6.000
<b>Volle Leistung ab Spindeldrehzahl</b>	U/min	2.500
<b>Spindelpositioniergenauigkeit</b>	Grad	+/- 0,01 Winkelgrad
<b>Leistung bei 40% / 100% ED</b>	kW	19,5 / 12,5
<b>Drehmoment bei 40% / 100% ED</b>	Nm	77 / 59
<b>Revolver für angetriebene Werkzeuge</b>		
<b>Scheibenrevolver</b>	Stationen	12
<b>Werkzeugaufnahme</b>	BMT	55
<b>Spindeldrehzahlen max.</b>	U/min	6.000
<b>Drehmoment / Leistung bei 10% ED</b>	Nm / kW	40 / 8,5
<b>Drehmoment / Leistung bei 40% ED</b>	Nm / kW	24 / 7,5
<b>Drehmoment / Leistung bei 80% ED</b>	Nm / kW	17 / 5,5
<b>Drehmoment / Leistung bei 100% ED</b>	Nm / kW	15 / 3,5
<b>Elektrische Ausführung und Hauptspindelantrieb</b>		
<b>Elektrische Ausführung – Spannung/Frequenz</b>	V/Hz	400 / 50
<b>Anschlussleistung</b>	kW	30
<b>Zuleitungssicherung</b>	A	63
<b>Maschinenmaße und Gewicht</b>		
<b>Maschinengewicht</b>	kg	6.000
<b>Maschinenmaße</b>	mm	1.900 x 4.600
<b>Maschinenhöhe (mit Energieführungskette)</b>	mm	2.530 (3.100 mm)



### **Ausstattung und Zusatzinformationen:**

- CNC-Steuerung FANUC 32i
- Bedienpult 12" TFT Touch-Farbbildschirm
- HAINBUCH Spanntop
- Abblasen des Werkstücks und des Spannmittels
- automatisches Be- und Entladen
- Ovalbandförderer mit 24 Stück Schlepprahmen, Durchmesser von 40 - 100 mm, Werkstückgewicht max. 5 kg
- Kühlmiteleinrichtung, Kühlschmiermittel-Versorgung 15 bar (50 Hz),  
Kühlmittelpumpe Förderleistung ca. 80 l/min bei 15 bar
- Kühlmittel Doppelfilter • Kühlschmiermittel durch die Hauptspindel
- Kühlschmiermittel durch die Werkzeuge
- Späneförderer – Scharnierband Ausführung, nach hinten für Nass- und Trockenbearbeitung, mit integriertem  
Kühlschmiermittelbehälter, Inhalt ca. 300 l, Fabrikat KABELSCHLEPP
- Staub- und Ölnebelabsaugung aus dem Arbeitsraum,