



VERTIKALDREHMASCHINEN + METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

HBN WERKZEUGMASCHINEN GMBH
Botzweg 40b | 47839 Krefeld | Germany
TELEFON +49 2151 62 175 90
TELEFAX +49 2151 62 175 92
MOBIL +49 171 43 58 566
INTERNET www.hbn-werkzeugmaschinen.de
E-MAIL info@hbn-werkzeugmaschinen.de

GESCHÄFTSFÜHRER Wolfgang Naedler
UST.-ID.-NR. DE 119994641
HANDELSREGISTER Amtsgericht Krefeld / HRB 7655

2 Stück gebrauchte CNC-Pick-up Vertikaldrehmaschinen mit Transportsystem TrackMotion EMAG VL 4

Angebot:	5430_01 + 5430_02
Fabrikat:	EMAG
Typ:	VL 4
Baujahr:	2015
Zustand:	gebraucht

Technische Daten

Arbeitsbereich		
Futterdurchmesser	mm	260
Umlaufdurchmesser	mm	280
Werkstückdurchmesser	mm	200
Werkstücklänge	mm	200
Verfahrweg – X-Achse	mm	760
Verfahrweg – Z-Achse	mm	415
Eilganggeschwindigkeit – X-Achse	m/min	60
Eilganggeschwindigkeit – Z-Achse	m/min	30



Hauptspindel		
Spindelflansch nach DIN 55026	Größe	6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	110
Spindeldrehzahlen max.	U/min	4.500
Volle Leistung ab Spindeldrehzahl	U/min	850
Spindelpositioniergenauigkeit	Grad	+/- 0,01 Winkelgrad
Leistung bei 40% / 100% ED	kW	25 / 18
Drehmoment bei 40% / 100% ED	Nm	280 / 200
Revolver für angetriebene Werkzeuge		
Scheibenrevolver	Stationen	12
Schaftaufnahme DIN 69880 VDI	mm	40
Spindeldrehzahlen max.	U/min	6.000
Drehmoment / Leistung bei 10% ED	Nm / kW	40 / 8,5
Drehmoment / Leistung bei 40% ED	Nm / kW	24 / 7,5
Drehmoment / Leistung bei 80% ED	Nm / kW	17 / 5,5
Drehmoment / Leistung bei 100% ED	Nm / kW	15 / 3,5
Elektrische Ausführung und Hauptspindelantrieb		
Elektrische Ausführung – Spannung/Frequenz	V/Hz	400 / 50
Anschlussleistung	kW	36
Zuleitungssicherung	A	100
Maschinenmaße und Gewicht		
Maschinengewicht	kg	9.000
Maschinenmaße	mm	2.300 x 5.300
Maschinenhöhe (mit Energieführungskette)	mm	2.740 (3.650 mm)



Ausstattung und Zusatzinformationen für beide Maschinen:

- CNC-Steuerung FANUC 32i - B
- Bedienpult 12" TFT Touch-Farbbildschirm • Werkstückvermessung auf beiden Maschinen
- 3-Farben Meldeleuchte
- L-Shuttle für den Werkstücktransport zwischen Pick-up Station in der Maschine und der Verkettungsautomation (TrackMotion). Mit je einem Schlepprahmen für Rohteil und bearbeitetes Werkstück.
Werkstückdurchmesser 100 – 200 mm
Werkstückhöhe 200 mm
- TrackMotion – Automatisierung für 2 Vertikaldrehmaschinen, 1 x Umlaufender Werkzeugspeicher in O-Form für Rohteile, 1 x Umlaufender Werkzeugspeicher in O-Form für Fertigteile
Auf einem modular aufgebauten Schienensystem (Track) verfährt ein NC-gesteuerter Automationsschlitten (TransLift). Der TransLift beinhaltet eine frei programmierbare elektrische Greifereinheit mit mechanischer Greifkraftsicherung. Mit der Greifereinheit werden die Werkstücke positioniert bzw. gewendet.
Schutzeinrichtung für offenes Werkstück-Transportsystem
- Abblasen des Werkstücks und des Spannmittels
- Kühlmittleinrichtung, Kühlschmiermittel-Versorgung 15 bar (50 Hz),
Kühlmittelpumpe Förderleistung ca. 80 l/min bei 15 bar
- Kühlmittelbehälter mit Papierbandfilter
- Kühlschmiermittel durch die Werkzeuge
- Späneförderer – Scharnierband Ausführung, nach hinten für Nass- und Trockenbearbeitung, mit integriertem Kühlschmiermittelbehälter
- Staub- und Ölnebelabsaugung aus dem Arbeitsraum