



## VERTIKALDREHMASCHINEN + METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

HBN WERKZEUGMASCHINEN GMBH  
Botzweg 40b | 47839 Krefeld | Germany  
**TELEFON** +49 2151 62 175 90  
**TELEFAX** +49 2151 62 175 92  
**MOBIL** +49 171 43 58 566  
**INTERNET** www.hbn-werkzeugmaschinen.de  
**E-MAIL** info@hbn-werkzeugmaschinen.de

**GESCHÄFTSFÜHRER** Wolfgang Naedler  
**UST.-ID.-NR.** DE 119994641  
**HANDELSREGISTER** Amtsgericht Krefeld / HRB 7655

## CNC-Pick-up Einspindel Vertikal Wellendrehmaschine EMAG VT 2-4

<b>Angebot:</b>	5427
<b>Fabrikat:</b>	EMAG
<b>Typ:</b>	VT 2-4
<b>Baujahr:</b>	2015
<b>Zustand:</b>	gebraucht

### Technische Daten

Arbeitsbereich		
<b>Futterdurchmesser</b>	mm	160
<b>Werkstückdurchmesser</b>	mm	100
<b>Umlaufdurchmesser</b>	mm	210
<b>Werkstücklänge min. / max.</b>	mm	50 / 400
<b>Werkstückgewicht</b>	kg	5
<b>Verfahrweg X-Achse</b>	mm	340
<b>Verfahrweg Z-Achse</b>	mm	625
<b>Eilgang – X-Achse</b>	mm/min	30
<b>Eilgang – Z-Achse</b>	mm/min	30



<b>12-fach Scheibenrevolver – links</b>		
<b>statische Werkzeuge</b>	Positionen	11
<b>Werkzeugaufnahme</b>	BMT	55
<b>Werkstückgreifer</b>	Positionen	1
<b>Greiferdurchmesser</b>	mm	63
<b>Hauptspindel</b>		
<b>Spindelkopf DIN 55026-A</b>	Größe	5
<b>Spindeldurchmesser im vorderen Lager</b>	mm	80
<b>Spindeldrehzahl max.</b>	U/min	6.000
<b>Antriebsleistung bei 40% / 100% ED</b>	kW	17,9 / 14,1
<b>Drehmoment bei 40% / 100% ED</b>	Nm	142 / 90
<b>12-fach Scheibenrevolver – rechts</b>		
<b>angetriebene Werkzeuge</b>	Positionen	11
<b>Werkzeugaufnahme</b>	BMT	55
<b>Drehzahl max.</b>	U/min	6.000
<b>Drehmoment bei 40% / 100% ED</b>	Nm	19 / 12
<b>Werkstückgreifer</b>	Positionen	1
<b>Greiferdurchmesser</b>	mm	63
<b>Elektrische Ausführung</b>		
<b>Elektrische Ausführung – Spannung/Frequenz</b>	V/Hz	400/50
<b>Anschlusswert</b>	kW	45
<b>Maschinenmaße und Gewicht</b>		
<b>Maschinengewicht</b>	kg	6.500
<b>Maschinenmaße</b>	mm	5.110 x 2.315
<b>Maschinenhöhe inkl. Energiekette</b>	mm	3.610



### **Ausstattung und Zusatzinformationen:**

- CNC-Steuerung FANUC 31i-B
- Werkstückspeicher und Transportsystem  
Umlaufende Werkstückzuführung als Roteilspeicher, max. Speicherkapazität für max. 24 Rohteile, automatisches Beladen mit Werkstückgreifer im linken Revolver  
Umlaufende Werkstückzuführung als Fertigteilspeicher, max. Speicherkapazität max. 24 Werkstücke, automatisches Entladen mit Werkstückgreifer im rechten Revolver
- Hauptspindel – Zentrierspitze mit Mitnehmer
- Reitstock
- Kühlmittleinrichtung
- Späneförderer – Gliederbandförderer
- Emulsions- und Ölnebelabsaugung