



## VERTIKALDREHMASCHINEN + METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

HBN WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Botzweg 40b | 47839 Krefeld | Germany

TELEFON +49 2151 62 175 90

TELEFAX +49 2151 62 175 92

MOBIL +49 171 43 58 566

INTERNET [www.hbn-werkzeugmaschinen.de](http://www.hbn-werkzeugmaschinen.de)

E-MAIL [info@hbn-werkzeugmaschinen.de](mailto:info@hbn-werkzeugmaschinen.de)

GESCHÄFTSFÜHRER Wolfgang Naedler

UST-ID.-NR. DE 119994641

HANDELSREGISTER Amtsgericht Krefeld / HRB 7655

## CNC-Pick-up Doppelspindel Vertikal Wellendrehmaschine mit Endenbearbeitung EMAG VTC 250 DUO ED

Angebot:	5336
Fabrikat:	EMAG
Typ:	VTC 250 DUO ED
Baujahr:	2006
Zustand:	Gebraucht

### Technische Daten

Arbeitsbereich – Flussrichtung von links nach rechts		
Futterdurchmesser	mm	250
Werkstückdurchmesser	mm	140
Spitzenweite	mm	630
Werkstück		
Länge – abhängig von Anbauteilen	mm	630
Gewicht	kg	20



<b>6-fach Endenbearbeitungsrevolver zum Ablängen und Zentrieren – A1 – Spur 1</b>		
<b>angetriebene Werkzeuge</b>	Positionen	6
<b>1 Position unten + oben mit Innenkühlung</b>		
<b>Werkstückgreifer</b>	Positionen	1
<b>Werkzeugaufnahme</b>	HSK	C63
<b>Werkzeugdurchmesser</b>	mm	120
<b>Werkzeuglänge</b>	mm	120
<b>Drehzahl max.</b>	U/min	3.000
<b>Antriebsleistung bei 40% / 100% ED</b>	kW	47 / 31
<b>Drehmoment bei 40% / 100% ED</b>	Nm	150 / 100
<b>Verfahrweg gesamt – X-Achse</b>	mm	143 / -192
<b>Verfahrweg gesamt – Z-Achse</b>	mm	715
<b>Eilgang – X-Achse</b>	mm/min	30
<b>Eilgang – Z-Achse</b>	mm/min	40
<b>NC-Spannstock – Spur 2</b>		
<b>W1 - Hub vertikal max.</b>	mm	460
<b>Abstand Spannstock unten / oben</b>	mm	915
<b>Backenhub / Spannbacke</b>	mm	15
<b>Spannkraft</b>	kN	24



<b>12-fach Scheibenrevolver – A2 – Spur 3</b>		
<b>statische Werkzeuge</b>	Positionen	11
<b>Werkstückgreifer</b>	Positionen	1
<b>Schaftdurchmesser DIN 69880 – VDI</b>	mm	40
<b>Drehzahl max.</b>	U/min	6.000
<b>Eckdrehzahl max.</b>	U/min	3.000
<b>Drehmoment bei 10% ED</b>	Nm / kW	40 / 13,5
<b>Drehmoment bei 25% ED</b>	Nm / kW	30 / 9,0
<b>Drehmoment bei 100% ED</b>	Nm / kW	15 / 4,5
<b>Verfahrweg gesamt – X-Achse</b>	mm	150 / -150
<b>Verfahrweg gesamt – Z-Achse</b>	mm	735
<b>Eilgang – X-Achse</b>	mm/min	30
<b>Eilgang – Z-Achse</b>	mm/min	40
<b>Hauptspindel – Spindelstock oben mit Motorspindel – Spur 4</b>		
<b>Spindelkopf DIN 55026-A</b>	Größe	6
<b>Spindeldurchmesser im vorderen Lager</b>	mm	110
<b>Spindeldrehzahl max.</b>	U/min	5.000
<b>Antriebsleistung bei 40% / 100% ED</b>	kW	38 / 29
<b>Drehmoment bei 40% / 100% ED</b>	Nm	250 / 200
<b>Spindelstock – W2 Hub vertikal</b>	mm	420
<b>Lünette – Hub vertikal</b>	mm	420
<b>Lünette – Hub horizontal</b>	mm	190
<b>Reitstock unten – fest</b>		



<b>12-fach Scheibenrevolver – A3 – Spur 5</b>		
<b>angetriebene Werkzeuge</b>	Positionen	11
<b>Werkstückgreifer</b>	Positionen	1
<b>Schaftdurchmesser DIN 69880 – VDI</b>	mm	40
<b>Drehzahl max.</b>	U/min	6.000
<b>Eckdrehzahl max.</b>	U/min	3.000
<b>Drehmoment bei 10% ED</b>	Nm / kW	40 / 13,5
<b>Drehmoment bei 25% ED</b>	Nm / kW	30 / 9,0
<b>Drehmoment bei 100% ED</b>	Nm / kW	15 / 4,5
<b>Verfahrweg gesamt – X-Achse</b>	mm	150 / -150
<b>Verfahrweg gesamt – Z-Achse</b>	mm	735
<b>Eilgang – X-Achse</b>	mm/min	30
<b>Eilgang – Z-Achse</b>	mm/min	40
<b>Elektrische Ausführung</b>		
<b>Elektrische Ausführung – Spannung/Frequenz</b>	V/Hz	400/50
<b>Anschlusswert</b>	kW	70
<b>Maschinenmaße und Gewicht</b>		
<b>Maschinengewicht</b>	kg	23.000
<b>Maschinenmaße</b>	mm	6.800 x 4.300
<b>Maschinenhöhe</b>	mm	4.000

Technische Daten unverbindlich – Zwischenverkauf vorbehalten



## Ausstattung und Zusatzinformationen:

- CNC-Steuerung SIEMENS 840D
- TFT-Farbbildschirm
- Safety Integrated
- Werkstückspeicher und Transportsystem
- 3 Stück Werkstückgreifer:
  - Werkstückgewicht max. 20 kg
  - Spanndurchmesser 75 mm
  - Spannkraft max. 2,4 kN
- Umlaufende Werkstückzuführung als Roteilspeicher, max. Speicherkapazität für 34 Rohteile, automatisches Beladen mit Werkstückgreifer in Revolver A1
  - Werkstückdurchmesser max. 140 mm
  - Werkstückhöhe max. 630 mm
- Umlaufende Werkstückzuführung als Fertigteilspeicher, max. Speicherkapazität 18 Werkstücke, automatisches Entladen mit Werkstückgreifer in Revolver A3
  - Werkstückdurchmesser max. 140 mm
  - Werkstückhöhe max. 630 mm
- 1 Lünette, selbstzentrierend, verfahrbar – die Achsbewegungen sind NC gesteuert  
Werkstückdurchmesser 8 – 90 mm
- Zweidruckspannung, 2 Spanndrücke werden manuell eingestellt, im Teileprogramm werden diese über M-Funktion bei Bedarf abgegriffen
- EMAG Hydraulik-Doppelkolben-Spannzylinder
- 3-Backen-Wellenspannfutter, Ø 210 mm, max. 3.500 U/min, Fabrikat RÖHM (Spur 4)
- Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilteranlage, Kühlmittel tank ca. 1.200 Liter, Kühlmittel-Versorgung Hoch-Niederdruck 30 bar bei 40 l/min – 8 bar bei 80 l/min, Kühlmittelfilterung 50 µm, Papierbandfilter, Papierbreite 710 mm, Filterfeinheit 30 µm
- Späneförderer – Gliederbandförderer, Abwurfhöhe 1.250 mm
- Emulsions- und Ölnebelabsaugung, Luftmenge 1.600 cbm/h