



VERTIKALDREHMASCHINEN + METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

HBN WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Botzweg 40b | 47839 Krefeld | Germany

TELEFON +49 2151 62 175 90

TELEFAX +49 2151 62 175 92

MOBIL +49 171 43 58 566

INTERNET www.hbn-werkzeugmaschinen.de

E-MAIL info@hbn-werkzeugmaschinen.de

GESCHÄFTSFÜHRER Wolfgang Naedler

UST-ID.-NR. DE 119994641

HANDELSREGISTER Amtsgericht Krefeld / HRB 7655

CNC-Schräg-Einsteichschleifmaschine mit manuell schwenkbarem Spindelsock und Portal-Lader EMAG – KARSTENS HG 306

Angebot:	5456
Fabrikat:	EMAG – KARSTENS
Typ:	HG 306
Baujahr:	2003
Zustand:	gebraucht

Technische Daten

Werkstückträger - Werkstückabmessungen		
Werkstücklänge – bei Einsatz einer Spannvorrichtung	mm	600
Außendurchmesser, Kantenmaß	mm	360
Werkstückgewicht – fliegend max.	Nm	150
Werkstückgewicht – zwischen den Spitzen	kg	250
Spitzenhöhe des Aufnahme- und Spannsystems	mm	180



Werkstückspindelstock		
Werkstückspindel – Innendurchmesser	mm	63
Werkstückspindel – Innenkegel	MK	4
Werkstückspindel – Durchgangsbohrung	mm	24
Werkstückspindel – Drehzahl	U/min	0,01 – 1.000
Werkstückspindel – Drehmoment	Nm	30
Schlitten-Reitstock		
Spann-Betätigung		hydraulisch
Schlittenhub	mm	150
Spannmittel		Zentrierspitze
Feinverstellung, Zylinderkorrektur – motorisch	mm/Ø	+/- 0,1
Schleifspindelstock-Schlitten – Koordinatenachse X		
Anordnung: im Winkel von 60° zum Werkzeugträger		
Schlitten-Fahrbereich – X-Achse	mm	500
Zustellbetrag min.	mm	0,001
Verfahrensgeschwindigkeit – Schleifspindelstock theo.	mm/min	15.000
Messlänge	mm	570
Auflösung	mm	0,0001
Vorschubeinheit – Koordinatenachse Z		
Anordnung: achsparallel zum Werkstückträger		
Schlitten-Fahrbereich – Z-Achse	mm	1.300
Zustellbetrag min.	mm	0,001
Verfahrensgeschwindigkeit – Schleifspindelstock theo.	mm/min	15.000
Messlänge	mm	1.840
Auflösung	mm	0,0001



Manuell schwenkbarer Schleifspindelstock (Schleifspindeleinheit)		
Werkzeugaufnahme: Kegelschaft mit Innengewinde		
Kegeldurchmesser	mm	120
Schleifspindel Kegolverhältnis		1 : 10
Kegellänge, Aufnahmelänge	mm	170
Gewinde	M	75 x 2
Schleifscheibenspannflansch - Aufnahme-Ø	mm	304,8
Schleifscheibenspannbreite min. / max.	mm	235 / 300
Schleifscheibendurchmesser max.	mm	610
Motor- bzw. Spindeldrehzahlen max.	U/min	4.000
Schleifspindel – Motorspindel – Antriebsleistung	kW	20
Schleifspindelstock – Schwenkbereich Untersatz	Grad	60° - 90°
Leistungsbedarf und elektrische Ausführung		
Elektrische Ausführung – Spannung/Frequenz	V/Hz	400/50
Anschlusswert	kW	42
Maschinenmaße und Gewicht		
Maschinengewicht ca.	kg	12.500
Maschinenaufstellfläche ca.	mm	5.770 x 3.901
Maschinenhöhe ca.	mm	2.800
Höhenbedarf max.	mm	3.500

Technische Daten unverbindlich – Zwischenverkauf vorbehalten



Ausstattung und Zusatzinformationen:

- CNC-Steuerung SIEMENS 840Dpl
- Werkzeugsupport X-Achse hydrostatisch, gelagerter Linearschlitten mit Kugelgewindeantrieb
- Werkzeugschlitten Z-Achse hydrostatisch, gelagerter Linearschlitten mit Kugelgewindeantrieb
- Schwenkeinheit für Spindelstock, manuell über Drehteller schwenkbar und durch Luftkissen unterstützt
- Elektronisches Handrad
- Portallader zum Be- und Entladen
- Abrichteinheit (rotierend), Einzelkorn-Abrichtdiamant
- Messeinrichtung zur Werkstückkontrolle Fabrikat Marposs, P7, Messkopf UNIMAR, Messbereich 10 bis 110 mm
- Auswucht-System und Prozessüberwachung
- Kühlmittleinrichtung mit Bandfiltersystem, Hebeanlage für Kühlmittel-Rücklauf
- Hochdruckpumpe
- Vollumhausung der Maschine mit Ladeluke oben
- Ölnebelabsaugung
- diverse Schleifscheibenflansche
- Dokumentation wie vorhanden da Gebrauchtmachine