



VERTIKALDREHMASCHINEN + METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

HBN WERKZEUGMASCHINEN GMBH
Botzweg 40b | 47839 Krefeld | Germany
TELEFON +49 2151 62 175 90
TELEFAX +49 2151 62 175 92
MOBIL +49 171 43 58 566
INTERNET www.hbn-werkzeugmaschinen.de
E-MAIL info@hbn-werkzeugmaschinen.de

GESCHÄFTSFÜHRER Wolfgang Naedler
UST-ID.-NR. DE 119994641
HANDELSREGISTER Amtsgericht Krefeld / HRB 7655

CNC-Vertikaldrehmaschine HESSAPP DV 120

Angebot:	4988
Fabrikat:	HESSAPP
Typ:	DV 120
Baujahr:	1995
Zustand:	Gebraucht

Technische Daten

Arbeitsraum		
Futterdurchmesser	mm	1.000
Drehdurchmesser	mm	1.000
Schwingdurchmesser	mm	1.250
Drehlänge	mm	1.000
Hauptspindel		
Spindelkopf mit zylindrischer Aufnahme – Durchmesser	mm	640
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	500
Spindeldrehzahlen - I. Stufe	U/min.	3,15 – 112
Spindeldrehzahlen - II. Stufe	U/min.	12,5 – 450
C-Achse – Positioniergenauigkeit	sec	+/- 12



Kreuzschlitten mit angetriebenen Werkzeugen		
Gesamtverfahrweg – X-Achse	mm	1.400
Verfahrweg – X-Achse, von Spindelmitte nach links	mm	-1.022
Verfahrweg – X-Achse, von Spindelmitte nach rechts	mm	378
Verfahrweg – Z-Achse	mm	1.000
Stößelsupport – Hubverlängerung der Z-Achse	mm	300
Stößelquerschnitt	mm	220 x 217
Eilgang X-Achse	mm/min	14.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	14.000
Schaftdurchmesser DIN 69880 – VDI	mm	60
Stößel mit angetriebenen Werkzeugen		
Spindeldrehzahlen max.	U/min	2.000
Antriebsleistung	kW	7,5
Drehmoment max.	Nm	55
Werkzeugmagazin		
Anzahl der Werkzeuge	Stationen	40
Werkzeuglänge max.	mm	380
Werkzeuggewicht max.	kg	35
Elektrische Ausführung und Antriebsleistung		
Elektrische Ausführung – Spannung/Frequenz	V/Hz	400
Antriebsleistung - Spindel	kW	63
Maschinenmaße und Gewicht		
Maschinengewicht	kg	21.000
Maschinenmaße ca.	mm	10.800 x 4.200
Maschinenhöhe	mm	4.200



Ausstattung und Zusatzinformationen:

- CNC-Steuerung SIEMENS 840C
- Werkzeugverwaltung – BALLUFF
- Vertikale Hubverlängerung (Stößel) der Z-Achse – hydraulisch, beide Endstellungen sind in geklemmten Zustand als Arbeitspositionen nutzbar
- hydraulischer Spannzyylinder
- Spanndruckreduzierung
- 1 Stück Planscheibe mit 4 Stück manuell verstellbare Backen – Durchmesser 1.000 mm
- 1 Stück 3-Backen Kraftspannfutter Fabrikat RÖHM – Durchmesser 800 mm
- 1 Hydraulikeinheit
- 1 Schaltschrank
- Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittelkessel – Volumen ca. 950 l mit Filter
- Kühlmitteldruck/Kühlmitteldurchfluss 10 bar/160 l/min
- Späneförderer